

FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	MAZZA FRANCESCO (MZZFNC66R30I703C)
Indirizzo	Via Dell'Edera 22 / a Atella (POTENZA)
Telefono	+39 338 7263942
Fax	
E-mail	f.mazza@hotmail.it
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	30/10/1966 (SETTIMO TORINESE)

ESPERIENZA LAVORATIVA

- | | |
|---|---|
| • Date (da – a) | Da Giugno 2024 a Luglio 2024 |
| • Nome e indirizzo del datore di lavoro | IDOKA COSTRUZIONI Atella (PZ) |
| • Tipo di azienda o settore | Costruzioni Edili e Civili e Opere di Ingegneria Naturalistica |
| • Tipo di impiego | Impiegato Amministrativo |
| • Principali mansioni e responsabilità | Controllo Documenti in ingresso e Registrazione Documentazione in Archivi Informatici |
| • Date (da – a) | Da Aprile2024 a Maggio 2024 |
| • Nome e indirizzo del datore di lavoro | SILCO SERVICE Avigliano (PZ) |
| • Tipo di azienda o settore | Attività di pulizia specializzata di edifici e di impianti e macchinari industriali |
| • Tipo di impiego | Impiegato Amministrativo |
| • Principali mansioni e responsabilità | Controllo Documenti in Ingresso |
| • Date (da – a) | Da Agosto 2018 a Aprile2024 |
| • Nome e indirizzo del datore di lavoro | Cementeria Costantinopoli srl . – 85023 Barile |
| • Tipo di azienda o settore | Produzione Cemento |
| • Tipo di impiego | Responsabile Manutenzione – Coordinatore pulizie industriali |
| • Principali mansioni e responsabilità | In diretta collaborazione con la Direzione di Stabilimento gestico e assicurò

La corretta manutenzione degli impianti del sito e dell'unità produttiva, in relazione ai programmi impostati e alle esigenze di “fermo impianto”, al pronto intervento ed alla sicurezza degli impianti. La predisposizione dei piani di manutenzione, curando la successiva realizzazione e occupandomi di migliorare le prestazioni e la disponibilità degli impianti, attraverso lo studio e la realizzazione di accorgimenti tecnici. |

L'utilizzo corretto delle risorse interne e il coordinamento delle imprese esterne di manutenzione e pulizia industriale.

La cura e l'aggiornamento della documentazione tecnica, relativa alle macchine e agli impianti del reparto.

Il monitoraggio dello stato di funzionamento e la riconvalida degli impianti e delle macchine, la disponibilità del materiale di consumo e dei ricambi specifici, la buona esecuzione dei lavori nel rispetto dei costi previsti

Il rispetto delle più elementari norme di sicurezza con il controllo dell' utilizzo dei DPI

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Date (da – a)• Nome e indirizzo del datore di lavoro• Tipo di azienda o settore• Tipo di impiego• Principali mansioni e responsabilità | <p>Da Agosto 2016 a Novembre 2017
Carriero Technology srl . – 85020 Atella</p> <p>Produzione serramenti Legno – Legno alluminio – PVC – Alluminio Taglio Termico
Responsabile Programmazione e Produzione
Responsabile Sistema Qualità e Ambiente
Preposto per la Sicurezza in collaborazione con RSPP</p> <p>Esperto nell'assicurare la realizzazione della pianificazione della programmazione della produzione per garantire il tempestivo e corretto rifornimento delle linee produttive, il contenimento o la minimizzazione delle scorte, dettando i tempi di consegna e determinando i led time e le priorità dei esecuzione dei reparti .</p> <p>Esperto nel sovrintendere a tutte le attività connesse alla produzione, con lo scopo di realizzarla nella quantità e nei tempi stabiliti, nel rispetto dei programmi definiti garantendo il controllo della qualità dei prodotti e del processo al fine di assicurarne la corrispondenza ai requisiti di qualità prefissati.</p> <p>Supporto tecnico specialistico alla RSPP per l'applicazione delle misure di prevenzione antinfortunistica ed antincendio.</p> <p>Supporto specialistico nei rapporti con le pubbliche autorità di controllo</p> <p>Supporto specialistico ai consulenti esterni nelle certificazioni sulla qualità aziendale</p> |
| <ul style="list-style-type: none">• Date (da – a)• Nome e indirizzo del datore di lavoro• Tipo di azienda o settore• Tipo di impiego• Principali mansioni e responsabilità | <p>Da Febbraio 2007 a Giugno 2015
Colangelo Alberto Infissi .– 85020 Atella</p> <p>Produzione serramenti Legno – Legno alluminio – PVC – Alluminio Taglio Termico
Responsabile Programmazione e Produzione
Responsabile Sistema Qualità e Ambiente
Preposto per la Sicurezza in collaborazione con RSPP</p> <p>Esperto nell'assicurare la realizzazione della pianificazione della programmazione della produzione per garantire il tempestivo e corretto rifornimento delle linee produttive, il contenimento o la minimizzazione delle scorte, dettando i tempi di consegna e determinando i led time e le priorità dei esecuzione dei reparti .</p> <p>Esperto nel sovrintendere a tutte le attività connesse alla produzione, con lo scopo di realizzarla nella quantità e nei tempi stabiliti, nel rispetto dei programmi definiti garantendo il controllo della qualità dei prodotti e del processo al fine di assicurarne la corrispondenza ai requisiti di qualità prefissati.</p> <p>Supporto tecnico specialistico alla RSPP per l'applicazione delle misure di prevenzione antinfortunistica ed antincendio.</p> <p>Supporto specialistico nei rapporti con le pubbliche autorità di controllo</p> <p>Supporto specialistico ai consulenti esterni nelle certificazioni sulla qualità aziendale</p> |
| <ul style="list-style-type: none">• Date (da – a)• Nome e indirizzo del datore di lavoro• Tipo di azienda o settore• Tipo di impiego | <p>da Gennaio 2006 a Gennaio 2007
EUROCONTANERS – 85020 Atella</p> <p>Metalmeccanico –Carpenteria Metallica
Responsabile Produzione
Responsabile Qualità</p> |

• Principali mansioni e responsabilità	Pianificazione e organizzazione della produzione nel rispetto dei programmi stabiliti e nel rispetto degli standard di qualità.
• Date (da – a)	da Maggio 2001 a Dicembre 2005
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	ALLEVARD REJNA S.p.A. Zona Ind.le San Nicola di Melfi - Melfi
• Tipo di azienda o settore	Automotive
• Tipo di impiego	Responsabile di Stabilimento
• Principali mansioni e responsabilità	Gestione di stabilimento nell'interezza della sua attività operativa, sito e impianti, risorse e prestazioni, monitorate con reporting orizzontale/verticale, in funzione degli Obiettivi e del Budget, ottenendo il coinvolgimento e l'adesione del Personale, garantendo la corretta applicazione delle Politiche Aziendali, mantenendo gli Standard qualitativi, di sicurezza e di impatto ambientale indicati dalla Direzione Generale e dalle Norme/Leggi vigenti in materia. Programmazione della produzione, controllo, direzione e coordinamento delle attività produttive e delle risorse, sia dirette che indirette/esterne, e delle Funzioni Aziendali di HR (gestione del personale, relazioni sindacali interne/esterne, motivazione e formazione), Amministrazione, Ufficio Tecnico (supporto progettazione e realizzazione modifiche impiantistiche migliorative, Qualità e Sicurezza.
• Date (da – a)	da Agosto 1996 ad Aprile 2001
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	ALLEVARD REJNA S.p.A. Zona Ind.le San Nicola di Melfi - Melfi
• Tipo di azienda o settore	Automotive
• Tipo di impiego	Responsabile Produzione
• Principali mansioni e responsabilità	Start up nuova Unità Operativa e nuove linee di produzione di molle ad elica e barre stabilizzatrici., operando come responsabile tecnico. seguendo tutte le operazioni tecniche di realizzazione dell'unità produttiva dalle fondamenta fino alla messa a regime degli impianti produttivi, passando per le autorizzazioni necessarie all'avvio delle stesse. L'organizzazione del personale, essendo il personale piuttosto giovane, lo si è formato in un ottica di flessibilità e polivalenza ottimizzando così le risorse a disposizione e riducendo al minimo il rischio di avere aree "scoperte" nei casi di emergenza. In tali anni ho assunto responsabilità via via crescenti. Ho iniziato come responsabile di produzione, fino ad assumere il ruolo di responsabile di stabilimento
• Date (da – a)	Dal 1990 a Luglio 1996
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	REJNA S.p.A. Settimo Torinese
• Tipo di azienda o settore	Automotive
• Tipo di impiego	Impiegato addetto alla produzione

• Principali mansioni e responsabilità	Allievo capo squadra molle ad elica Caposquadra molle ad elica (gestione 57 addetti) Capo reparto Programmazione produzione coordinamento squadre reparto molle ad elica – reparto balestre – barre stabilizzatrici per un totale di 150 addetti produzione
• Date (da – a)	dal 1989 al 1990
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	REJNA S.p.A. Settimo Torinese
• Tipo di azienda o settore	Automotive
• Tipo di impiego	Operaio addetto alla produzione reparto balestre

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

• Date (da – a)	
• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	ISTITUTO TECNICO ZERBONI - TORINO
• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	
• Qualifica conseguita	DIPLOMA PERITO TECNICO MECCANICO

CAPACITÀ E COMPETENZE

PERSONALI

Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.

Esperto nella gestione della produzione, abituato a lavorare in qualità ottimizzando costi e processi. Background tecnico forte sempre tenuto in esercizio attraverso la partecipazione attiva ad ogni attività di stabilimento, sostituendo fisicamente i capi funzione laddove necessario. Eccellenti capacità organizzative e di definizione delle priorità.

Completano il profilo: focus sugli obiettivi, capacità di analisi associata ad una spiccata attitudine al "problem solving."

Leadership improntata al coinvolgimento attraverso un'efficace comunicazione.

PRIMA LINGUA Italiano

ALTRE LINGUE

	Inglese
• Capacità di lettura	Discreta
• Capacità di scrittura	Discreta
• Capacità di espressione orale	Discreta

CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI

- Esperto nella gestione e organizzazione del personale.
- buona capacità di comunicazione;
- spirito di adattamento;
- capacità di interpretare al meglio le esigenze aziendali.

CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE

- senso dell'organizzazione;
- ottima capacità di gestione delle risorse;
- ottime capacità di coordinamento del lavoro di gruppo.

CAPACITÀ E COMPETENZE
TECNICHE

Buona capacità di utilizzo dei principali sistemi operativi e dei pacchetti applicativi Microsoft Office e predisposizione ad imparare celermente nuovi pacchetti software.

ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE

PATENTE O PATENTI
ULTERIORI INFORMAZIONI

B

Militassolto.

Abilitazione (nr° EB00139/2015/0044 EBPMI) alla conduzione di carrelli elevatori industriali semoventi con conducente a bordo

Referenze fornite su richiesta.

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel cv ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n 196 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679)

Atella 30/06/2025